



Excavatrices Carrières & Mines

De 29 à 350 tonnes



Feurst – Bd de la Boissonnette
42110 Feurs – France
Tél +33 (0)4 77 27 40 63
sales@safe-feurst.fr



Adapteurs



Abrasion A10° : Adapteur pour excavatrice. Un chapeau d'usure vient se fixer sur la branche supérieure. L'angle du nez présente une inclinaison de 10°. Excellente résistance à l'abrasion.



Standard : Adapteur pour pelle et chargeuse. Bon profil de continuité avec la dent. Adapteur sans chapeau d'usure pour des applications peu abrasives.



Cast Corner : Adapteur spécifique pour grosse excavatrice. Ce dernier comporte un début de lame et de flanc, et vient s'encastrer dans les cotés du godet. Il est le plus souvent utilisé en milieu très abrasif.



Straddle : Adapteur spécifique pour pelle et chargeuse. Il vient s'adapter dans les coins droit et gauche du godet, sans avoir à découper le flanc pour l'installer.



Weld on nose : Adapteur pour application de déroctage et réparation d'adaptateur.



PA et PA CC : Chapeau d'usure venant s'installer sur les adaptateurs Abrasion A10° et A16° et les Cast Corner (PA CC).



PA WH : Chapeau d'usure spécifique venant s'installer sur les Cast Corner 17 et 19. Le chapeau vient protéger le dessus du Cast Corner et le démarrage de flanc au niveau de la soudure de raccordement.

Dents

DPE



Double Pénétrante : Dent double pointe. Utilisation sur les coins de godet pour protéger les flancs, ou sur une lame complète.

PE



Pénétrante : Dent longue et pointue assurant une excellente pénétration.

PE-C



Pénétrante Courte : Dent courte avec bon profil pour utilisation sur doigt de déroctage ou godet.

RM-R



Résistance Mining + : Dent de pelle mining offrant un bon ratio entre résistance à l'abrasion et pénétration dans les applications sévères.

PR



Pénétrante Renforcée : Bon profil de dent pour une très bonne pénétration. Bon compromis matière à user / pénétration.

PR-R



Pénétrante Renforcée + : Suffisamment de matière pour résister à l'abrasion tout en profitant d'un très bon profil pour faciliter la pénétration.

RM-RR



Résistance Mining + : Dent de pelle mining renforcée offrant un bon ratio entre résistance à l'abrasion et pénétration dans les applications sévères.

CP



Pénétrante Charbon : Dent pointue et pénétrante, utilisée pour scalper des couches de matériaux dans des milieux peu abrasifs (type charbon).

Boucliers



60mm à 140mm

30mm à 90mm



Dimensionnel des Adapteurs

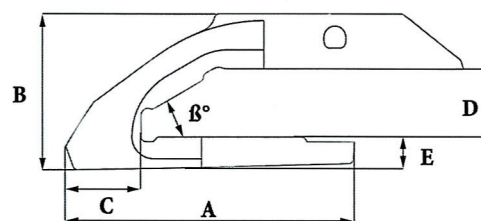
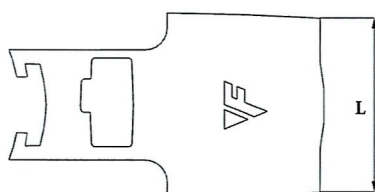
TAILLE	DÉSIGNATION	POIDS KG	ÉPAISSEUR DE LAME [mm]	DIMENSIONS [mm]					
				A	B	C	L	α°	β°
10	TKN10 1550 A10°	31	50	52	137	240	150	30°	10°
10	TKN10 1560 A10°	31	60	62	137	240	150	30°	10°
10	TKN10 1550 STD	28,5	50	51	142	240	148	30°	10°
10	TKN10 1560 STD	27,5	60	62	142	240	149	30°	10°
10	TKN10 1565 STD	28	65	67	142	240	149	30°	10°
10	TKN10 1560 A10° STR								
10	TKN10 NS	19.5	-	-	-	-	150	-	-
10	TKN10 PA	3	-	168	98	43	-	-	-
11	TKN11 1560 A 10°	46	60	62	178	275	170	30°	10°
11	TKN11 1570 A 10°	45.5	70	72	178	275	170	30°	10°
11	TKN11 1560 STD	40.5	60	63	190	280	167	30°	10°
11	TKN11 1565 STD	40.5	65	67	190	280	167	30°	10°
11	TKN11 1570 STD	40.5	70	72	190	283	167	30°	10°
11	TKN11 1570 A10° STR								
11	TKN11 NS	26.3	-	-	-	-	168	-	0°
11	TKN11 PA	5.26	-	201	11	51	-	-	-
13	TKN13 1570 A 10°	70.5	70	73	193	330	190	30°	10°
13	TKN13 1580 A 10°	70	80	83	193	330	190	30°	10°
13	TKN13 1590 A 10°	70.5	90	93	193	330	190	30°	10°
13	TKN13 1570 STD	59	70	75	190	330	182	30°	10°
13	TKN13 1590 STD	59	90	95	200	330	182	30°	10°
13	TKN13 1880 A16° STR	72	80	82	243	363	190	30°	16°
13	TKN13 NS	33.2	-	-	-	-	183	-	0°
13	TKN13 PA	6.6	-	278	124	55	-	-	-
15	TKN15 1590 A 10°	102.5	90	93	236	410	210	30°	10°
15	TKN15 15100 A 10°	104	100	103	236	410	210	30°	10°
15	TKN15 NS	46.8	-	-	-	-	207	-	0°
15	TKN15 CC10° 100								
15	TKN15 15100 A10° STR	92	100	102	245	386	77	210	10°
15	TKN15 PA	9.3	-	236	151	62	-	-	-
15	TKN15 PA WH 60								
17	TKN17 15100 A 10°	146	100	104	236	420	240	30°	10°
17	TKN17 15120 A 10°	143	120	126	236	420	240	30°	10°
17	TKN17 NS	67	100	-	-	-	239	-	0°
17	TKN17 CC10° 120 L								
17	TKN17 CC10° 120 R								
17	TKN17 15120 A10° STR								
17	TKN17 PA	17	-	276	172	74	-	-	-
17	TKN17 PA WH70								
19	TKN19 15120 A 10°	188	120	122	300	510	272	30°	10°
19	TKN19 15140 A 10°	187	140	142	300	510	273	30°	10°
19	TKN19 CC10° 140 R	380	140	913	566	558	277	30°	10°
19	TKN19 CC10° 140 L	380	140	913	566	558	277	30°	10°
19	TKN19 15140 A10° STR								
19	TKN19 NS	91.25	-	-	-	-	270	-	0°
19	TKN19 PA	27	-	345	215	97	-	-	-
19	TKN19 PA CC								
19	TKN19 PA WH 90								

Dimensionnel des Dents

TAILLE	TYPE	DÉSIGNATION	POIDS [kg]	DIMENSIONS [mm]				
				A	B	C	D	E
10	PE	TKN10 PE	17	440	168	3	18	113
10	PR	TKN10 PR	19	415	167	7	92	113
10	PR-R	TKN10 PR-R	22	445	168	9	100	113
10	DPE	TKN10 DPE	18	430	168	10	210	113
10	DPE - AUS	TKN10 DPE-AUS	21.5	432	171	45	183	113
10	PE-C	TKN10 PE-C	15	370	168	3	25	113
10	RM-R	**TKN10 RM-R	27	415	168	32	100	113
10	RM-RR	**TKN10 RM-RR	29	410	168	38	116	113
10	EL	TKN10 EL	26	420	168	21	250	113
11	PE	TKN11 PE	21	480	184	4	20	123
11	PR	TKN11 PR	21.85	442	182	11	53	123
11	PR-R	TKN11 PR-R	27	500	182	6	114	123
11	DPE	TKN11 DPE	22	450	184	11	232	123
11	DPE - AUS	TKN11 DPE-AUS	25.75	462	185	45	197	123
11	PE-C	TKN11 PE-C	18.5	400	184	4	28	123
11	RM-R	TKN11 RM-R	30.7	450	182	37	109	123
11	RM-RR	TKN11 RM-RR	34.66	440	182	45	127	123
11	EL	TKN11 EL	34.95	460	185	21	280	123
13	PE	TKN13 PE	26.5	500	196	8	20	139
13	PR	TKN13 PR	30.5	485	196	8	105	139
13	PR-R	TKN13 PR-R	37	524	196	8	113	139
13	RM-R	TKN13 RM-R	38.5	475	196	48	110	139
13	RM-RR	TKN13 RM-RR	45	477	198	59	113	139
13	DPE	TKN13 DPE	32	490	196	12	250	139
13	PE-C	TKN13 PE-C	28	435	196	5	32	139
13	CP	TKN13 CP	26	529	198	28	30	139
15	PE	TKN15 PE	40	555	230	5	17	154
15	PR	TKN15 PR	46.5	535	230	9	143	154
15	PR-R	TKN15 PR-R	55	570	230	11	155	154
15	PE-C	TKN15 PE-C	40	490	230	6	39	154
15	RM-R	TKN15 RM-R	60	530	230	68	127	154
15	RM-RR	TKN15 RM-RR	76	560	230	82	113	154
15	CP	TKN15 CP	35.4	575	230	8	38	154
17	PE	TKN17 PE	56.5	605	287	27	30	171
17	PE-C	TKN17 PE-C	58	533	283	7	39	171
17	PR	TKN17 PR	74	600	237	17	144	171
17	PR-R	TKN17 PR-R						
17	RM-R	TKN17 RM-R	75	529	285	54	178	171
17	RM-RR	TKN17 RM-RR	97.5	570	285	85	157	171
19	PE-C	TKN19 PE-C	80.4	600	328	6	52	197
19	PE	TKN19 PE						
19	PR	TKN19 PR	93	635	328	8	160	197
19	PR-R	TKN19 PR-R	99	645	328	30	150	197
19	RM-RR	TKN19 RM-RR	113	600	328	83	138	197
19	RM-R	TKN19 RM-R	95	560	328	74	161	197

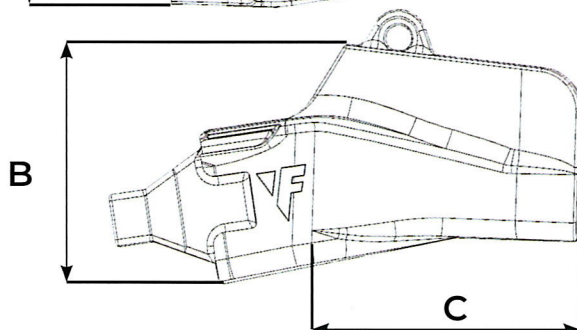
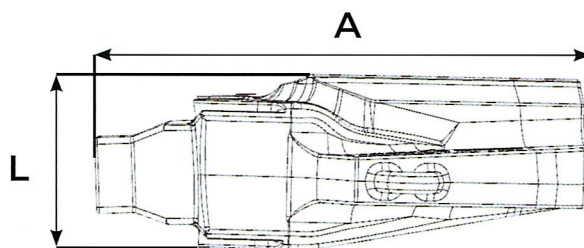
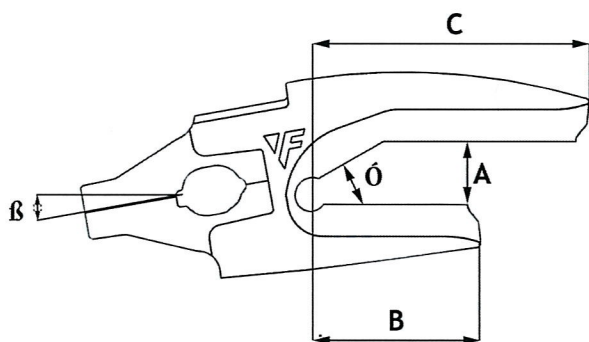
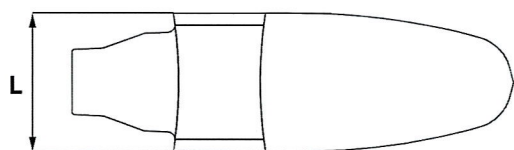
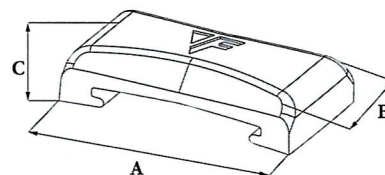
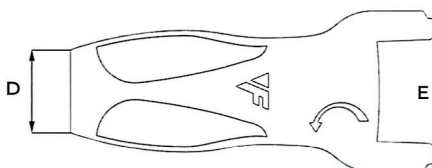
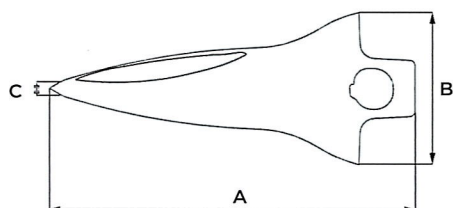
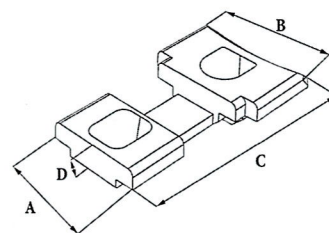
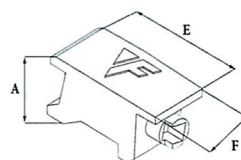
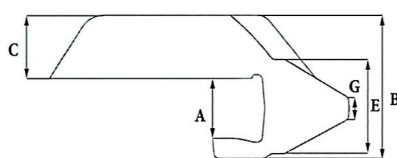
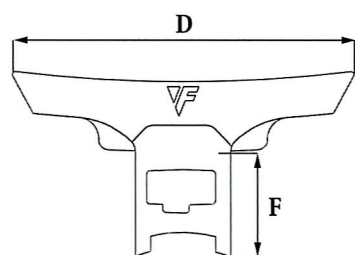
Dimensionnel des Boucliers de lame

DÉSIGNATION	POIDS [kg]	Ep. Lame [mm]	DIMENSIONS [mm]						
			L	A	B	C	D	E	β°
TKSH EXC 240 60 C	30.5	60	240	275	156	64	66	30	30°
TKSH EXC 240 60 R	30.5	60	240	275	156	64	66	30	30°
TKSH EXC 240 60 L	30	60	240	275	153	68	66	30	30°
TKSH EXC 245 70 C	35.33	70	245	300	162	74	72	32	30°
TKSH EXC 250 70 R	35.83	70	245	300	162	74	72	32	30°
TKSH EXC 250 70 L	35.33	70	245	300	162	74	72	32	30°
TKSH EXC 280 70 C	38.25	70	280	300	164	74	73	33	30°
TKSH EXC 280 70 R	37.87	70	280	300	164	73	73	33	30°
TKSH EXC 280 70 L	38	70	280	300	164	73	73	33	30°
TKSH EXC 320 70 C	41.83	70	320	300	163	73	73	33	30°
TKSH EXC 320 70 R	42.16	70	320	300	163	73	73	33	30°
TKSH EXC 320 70 L	42.16	70	320	300	163	73	73	33	30°
TKSH LOAD 370 70 C	81	70	370	375	200	158	73	69	30°
TKSH LOAD 370 70 R	81.75	70	370	380	205	170	73	71	30°
TKSH LOAD 370 70 L	82.25	70	370	380	205	170	73	71	30°
TKSH EXC 245 90 C	49.66	90	245	358	200	106	93	47	30°
TKSH EXC 245 90 R	50.66	90	245	365	200	116	93	47	30°
TKSH EXC 245 90 L	50.16	90	245	365	200	116	93	45	30°
TKSH EXC 280 90 C	54.5	90	280	350	200	105	93	44	30°
TKSH EXC 280 90 R	56.25	90	280	360	200	110	93	47	30°
TKSH EXC 280 90 L	55	90	280	360	200	110	93	47	30°
TKSH EXC 320 90 C	60	90	320	350	202	205	93	47	30°
TKSH EXC 320 90 R	61.75	90	320	350	200	110	93	48	30°
TKSH EXC 320 90 L	61.25	90	320	360	202	113	93	47	30°
TKSH EXC 360 90 C	65.75	90	360	360	200	110	93	48	30°
TKSH EXC 360 90 R	67.50	90	360	355	200	114	93	48	30°
TKSH EXC 360 90 L	66.25	90	360	355	200	114	93	48	30°
TKSH LOAD 370 90 C	106	90	370	420	225	170	93	77	30°
TKSH LOAD 370 90 R	109	90	370	420	225	170	93	78	30°
TKSH LOAD 370 90 L	109	90	370	420	225	170	93	78	30°
TKSH EXC 345 100 C	109	100	345	400	236	137	103	56	30°
TKSH EXC 345 100 R	111	100	345	410	236	134	103	56	30°
TKSH EXC 345 100 L	111	100	345	403	236	134	103	56	30°
TKSH EXC 380 120 C	122	120	380	425	257	150	124	55	30°
TKSH EXC 380 120 R	122	120	380	430	257	144	124	55	30°
TKSH EXC 380 120 L	122	120	380	430	257	144	124	55	30°
TKSH EXC 420 140 C	148	140	420	425	282	150	146	53	30°
TKSH EXC 420 140 R	146	140	420	437	286	152	146	55	30°
TKSH EXC 420 140 L	146	140	420	437	286	152	146	55	30°



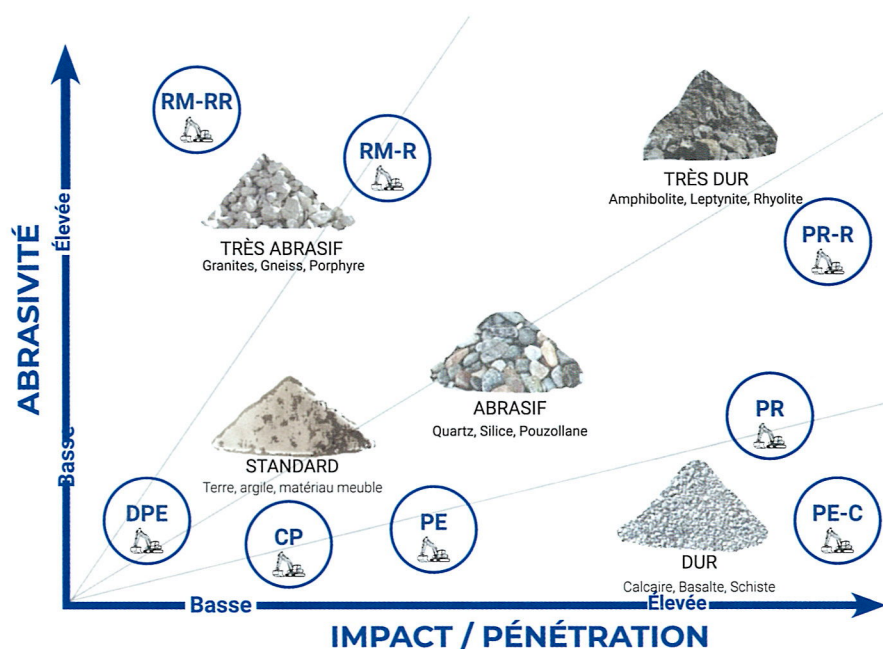
Dimensionnel des Boucliers de flancs

DÉSIGNATION	POIDS [kg]	ÉPAISSEUR DE FLANC [mm]	DIMENSIONS [mm]							APPLICATIONS
			A	B	C	D	E	F	G	
TKWH 30	21	30	36	116	58	570	68	213	10	E / C
TKWH 50	24.3	55	57.6	132	58	590	82	213	17	E / C
TKWH 70	52.5	70	77	178	90	545	140	350	19	E / C
TKWH 90	81.04	90	95	210	80	610	-	315	45	E / C
TKSH 60-90 AD	2.05	-	87	110	207	36.3	-	-	-	E / C
TKSH 60-90 CL	1.4	-	56.3	-	-	-	109	51	-	E / C
TKSH 100-140 AD	5.26	-	116	147	285	44	-	-	-	E / C
TKSH 100-140 CL	3.47	-	75	-	-	-	164	66	-	E / C



Taille recommandée TURNKEY® Rhino selon la machine

TAILLE	Poids Machine	Epaisseur de lame	VOLVO	HITACHI	CAT	LIEBHERR	KOMATSU
TKN 10	30T - 41T	50mm / 60mm	EC 300 EC 380	ZX 300 ZX350	329 336	R 934 R 936	PC 290
TKN 11	40T - 53T	60mm / 70mm	EC 380 (HD) EC 480	ZX 350 (HD) ZX 490 ZX 520	345 349	R 944 - R 946 R 950 - R954	
TKN 13	50T - 87T	70mm / 80mm / 90mm	EC 480 (HD) EC 700- EC 750	ZX 490 (HD) ZX 670 ZX 870	349 (HD) 352 374	R956-R 960 R 964-R966	PC 490 (HD) PC 700
TKN 15	85T - 150T	90mm / 100mm	EC 950	ZX 870 (HD) EX 1200	385 390 6015	R 974 - R970 HD R976 - R980 R984C - R9100 R9150	PC 800 PC 1200
TKN 17	140T - 200T	100mm / 120mm		EX 1900	RH90 6018	R994	PC 1800 PC 2000
TKN 19	200T - 350T	120mm / 140mm		EX 2600 EX 3600 (STD)	RH 120 6030 6040 (STD)	R9250 R9350 (STD)	PC 3000 PC 4000 (STD)



Performance et Sécurité en service

- Clavetage innovant et sécurisant
- Ajustement optimal
- Dent imperdable
- Meilleure pénétration dans les sols
- Confort du conducteur
- Montage et démontage facile et rapide
- Optimisation chargement du godet

Réduction des coûts d'exploitation (T.C.O*)

- **Ratio d'usure optimisé**
 - Moins de changements
- **Durée de vie des adaptateurs augmentée**
 - Moins d'arrêt machine
- **Chargement des godets optimisé**
 - Meilleure productivité

+
75%

